

ACHTUNG! BEDIENUNGSANLEITUNG VOR GEBRAUCH LESEN! BENUTZUNG NUR MIT SCHUTZAUSRÜSTUNG! BEI UNSACHGEMÄSSER ANWENDUNG ERLISCHT DIE GARANTIE!

ANWENDUNGSBEREICH

1. Kreisschneider für Decken-, Wand- und Bodenbereich
2. Lochdurchmesser:
40mm – 125mm / 40mm – 205mm / 48mm – 305mm
3. Max. Schnitttiefe: 3-30mm (einseitig) / 60mm (beidseitig)
4. Materialien: Holzplatten, Sperrholz, Furnierplatten, Gips, Gipskarton, Putzmörtel, Ytong, Kunststoffe, Plexiglas, etc.

MONTAGE DER MESSER

- Die Hartmetallmesser müssen wie in Abb. A + C gezeigt, an der Messeraufnahme befestigt werden
- Die spitz zulaufenden Stahlmesser eignen sich besonders für Kunststoffe

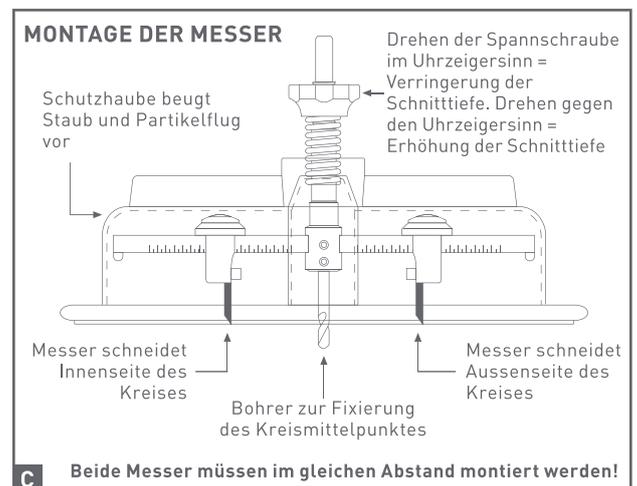
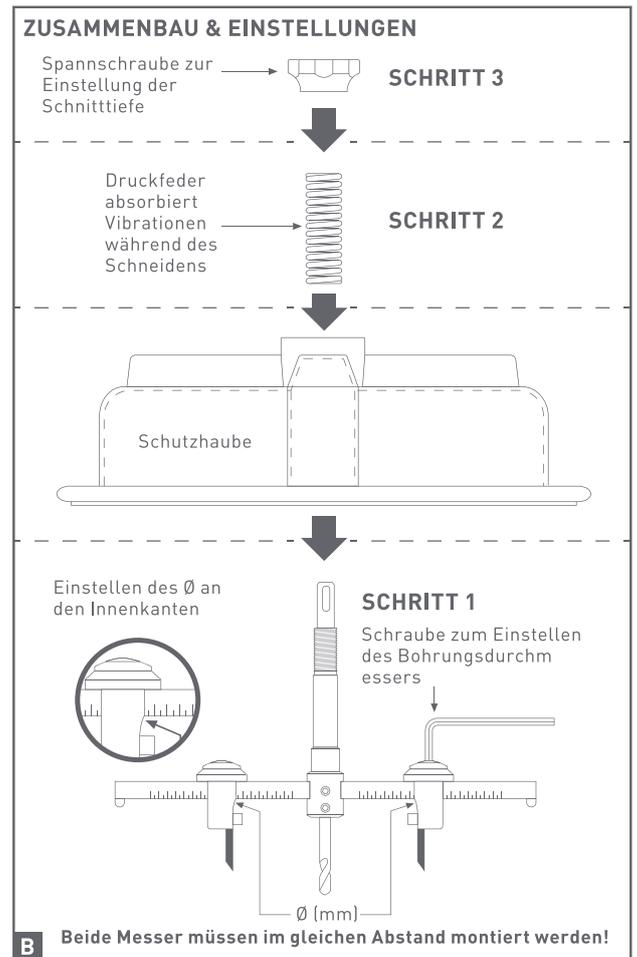
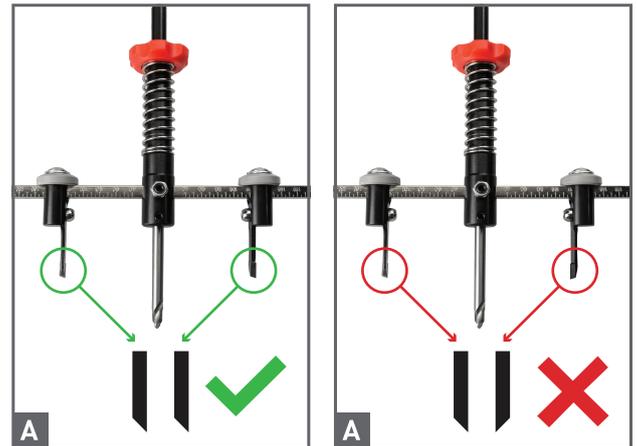


EINSTELLEN DES BOHRUNGSDURCHMESSERS

Abb. B: Durch Lösen der Schrauben am Messerbalken lassen sich die Messerhalterungen an die gewünschte Position schieben. Der genaue Durchmesser (mm) lässt sich am Messerbalken an den Innenkanten der Messerhalterungen einstellen. Beide Messer müssen im gleichen Abstand montiert werden! Schrauben anschließend wieder festziehen.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Bei unsachgemäßer Anwendung erlischt die Garantie. Das Betreiben des Kreisschneiders darf nur mit Schutzkorb durchgeführt werden. Vor Gebrauch müssen die Schrauben gut festgezogen sein. Zu Ihrer eigenen Sicherheit empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille. Bei zu hohem Schneidedruck kann es zur Beschädigung des Messerbalkens kommen. Vorsicht Verletzungsgefahr! Die Hartmetallmesser sind sehr scharf.



WARNING! READ THE OPERATING AND SAFETY INSTRUCTIONS BEFORE USE. ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES, GLOVES AND OTHER APPROPRIATE SAFETY ITEMS FOR PROTECTION. IMPROPER USE WILL VOID THE WARRANTY.

CAPACITY

1. For cutting round holes in ceilings, wall and floors
2. Cuts holes with diameter:
40mm – 125mm / 40mm – 205mm / 48mm – 305mm
3. Cutting depth: 3-30mm (one-sided) / 60mm (two-sided)
4. Cuts veneer, plywood, gypsum-board, plaster, acrylic-sheet, fibre cement board, etc.

MOUNTING THE BLADES

The tungsten carbide blades have to be mounted as shown in Fig. A + C



The tapered steel blades are suitable for plastics and acrylic only.

ADJUSTING THE CUTTING DIAMETER

Fig. B: The blade holders can be repositioned on the measuring bar. Use the hexagonal wrench to loosen the screws and push the blade holders to the required position. Both blades must be the same distance away from the drill position/central point. Tighten the screws firmly before cutting.

CAUTION

Before cutting, securely clamp the material to be cut. Start cutting after carefully setting the pilot drill at the centre of the desired hole. The circular cutter must not be used without its protective cover. When using a power drill, be sure to align the hole cutter so that both blades start cutting at the same time, gradually cutting through the work piece. Abrupt contact of the blades with the work piece may cause the drill to stall or kick back and result in injury to the operator.

